

Zoznam dokumentov záverečného hodnotenia List of Final Assessment documents					Zoz.ZH-W.P
Projekt / Project: Kyslíkový aparát č. 9 / ASU- 9 Košice, Tank Farm Dodávateľ / Supplier: Air Liquide AGS					
Protokoly pre odparovače kvapalných plynov – I. , II. kategória Protocols for vaporizers of liquid gas – I., II. category					
Por.č. Ord.No.	Dokument č. Document No.	Odparovač č. Vaporizer No.	Por.č. Ord.No.	Dokument č. Document No.	Odparovač č. Vaporizer No.
1	ZH-TF.W01.OS	W 64001			
2	ZH-TF.W02.NS	W 73001			
3	ZH-TF.W03.OA	W 62001			
4	ZH-TF.W04.NA	W 72001			
5	ZH-TF.W05.NA	W 74101			
6	ZH-TF.W06.NA	W 74201			
7	ZH-TF.W07.NA	W 74301			
8	ZH-TF.W08.NA	W 74401			
9	ZH-TF.W09.N.NG	W 73101			
Protokoly potrubia pre ohrev odparovačov – I. kategória Protocols of piping for vaporizer heating – I. category					
Por.č. Ord.No.	Dokument č. Document No.	Potrubie č. Piping No.	Por.č. Ord.No.	Dokument č. Document No.	Potrubie č. Piping No.
1	ZH-TF01.ZP	80 EG-10001			
2	ZH-TF02.PP	150 S-84005			
3	ZH-TF03.PP	150 S-84006			

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / Graeven Metall-Technik, Nemecko		Dokument č.: ZH-TF.W01.OS																																				
Tlak. zariadenie (TLZ): Odparovač (Vaporizer) typ: DV 200 výr.č.: V16028 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>parou vyhrievaný odparovač W64001, zhotovený z nerezovej ocele 1.4571 / 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>2 x 139 L / do DN 100</i> Max. pracovný tlak: <i>40 bar</i> Max.dovolený pracovný / návrhový tlak: <i>40 bar</i> Max./Min. dovolená teplota : <i>-196 / +100 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>24000 Nm³/h / kyslík</i>		Kategória: <i>II.</i> Použitý modul: <i>G + A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.86940, rev. B</i> <i>792.86941, rev. B</i> Číslo súpisu materiálu: <i>792.86940/S</i> <i>792.86941/S</i> Rok výroby: <i>2004</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																						
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>x</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>x</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>x</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>x</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>x</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td colspan="2">x/ – overené notif. inšpekčným orgánom</td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>áno^x</td> </tr> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>		<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	x	Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno ^x	Overenie zvaračov:	x	Certifikáty personálu NDT:	áno ^x	Kontrola zvar.spojov:	x	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	x/ – overené notif. inšpekčným orgánom		Protokoly rozmer.kontroly:	áno ^x	
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>		<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Schválenie návrhu:	áno																																			
Overenie identif. materiálov:	x	Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno ^x																																			
Overenie zvaračov:	x	Certifikáty personálu NDT:	áno ^x																																			
Kontrola zvar.spojov:	x	Certifikáty materiálu:	áno																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
x/ – overené notif. inšpekčným orgánom		Protokoly rozmer.kontroly:	áno ^x																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																						
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>44 bar^{xx}</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>x</i> Tlakomer: <i>x</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: <i>TÜV Industrie Service</i> Adresa: <i>Krefeld, Nemecko</i> Identif. kód: <i>0035</i> Meno inšpektora: <i>Dipl.-Ing. Eurskens</i> Číslo vydaného osvedčenia: <i>617/294126/472</i> Dátum: <i>29.12.2004</i>																																				
Dátum skúšky: <i>15.12.2004</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci^{xx}</i>																																						
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>x</i> Číslo osvedčenia: <i>x</i>		<i>xx/ – Tlaková skúška vykonaná u výrobcu</i>																																				
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 2 ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>		<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Typ, počet: <i>pružinový, 2 ks</i>	áno	Kontrola označenia TLZ:	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno	Kontrola náterov:	–																							
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>		<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Typ, počet: <i>pružinový, 2 ks</i>	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno																																			
Kontrola náterov:	–																																					
<u>Odchýlky – poznámky:</u> <i>Toto záverečné hodnotenie bolo vykonané na základe kontroly zariadenia po jeho inštalovaní na mieste a kontroly dokladov dodaných výrobcom.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>4.01.06</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																				

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / Graeven Metall-technik, Nemecko		Dokument č.: ZH-TF.W02.NA																																				
Tlak. zariadenie (TLZ): Odparovač (Vaporizer) typ: DV 200 výr.č.: V16029 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>parou vyhrievaný odparovač W73001, zhotovený z nerezovej ocele 1.4571 / 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>278 L / do DN 200</i> Max. pracovný tlak: <i>25 bar</i> Max.dovolený pracovný / návrhový tlak: <i>40 bar</i> Max./Min. dovolená teplota : <i>-196 / +100 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>20000 Nm³/h / dusík</i>		Kategória: <i>II.</i> Použitý modul: <i>G + A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.86910, rev. A</i> Číslo súpisu materiálu: <i>792.86910/S</i> Rok výroby: <i>2004</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																						
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td colspan="2">x/ – overené notif. inšpekčným orgánom</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Overenie identif. materiálov:	x	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	x	Kontrola zvar.spojov:	x	Identifikácia NDT na TLZ:	x	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	x/ – overené notif. inšpekčným orgánom		<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>áno^x</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x	Certifikáty zvaračov:	áno ^x	Certifikáty personálu NDT:	áno ^x	Certifikáty materiálu:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	áno ^x
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x																																					
Overenie identif. materiálov:	x																																					
Overenie označenia na TLZ:	áno																																					
Overenie zvaračov:	x																																					
Kontrola zvar.spojov:	x																																					
Identifikácia NDT na TLZ:	x																																					
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																					
x/ – overené notif. inšpekčným orgánom																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Schválenie návrhu:	áno																																					
Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x																																					
Certifikáty zvaračov:	áno ^x																																					
Certifikáty personálu NDT:	áno ^x																																					
Certifikáty materiálu:	áno																																					
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																					
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																					
Protokoly rozmer.kontroly:	áno ^x																																					
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																						
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>44 bar^{xx}</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>x</i> Tlakomer: <i>x</i> Dátum skúšky: <i>15.12.2004</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci^{xx}</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: <i>TÜV Industrie Service</i> Adresa: <i>Krefeld, Nemecko</i> Identif. kód: <i>0035</i> Meno inšpektora: <i>Dipl.-Ing. Eurskens</i> Číslo vydaného osvedčenia: <i>617/294126/473</i> Dátum: <i>29.12.2004</i>																																				
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>x</i> Číslo osvedčenia: <i>x</i>		<i>xx/ – Tlaková skúška vykonaná u výrobcu</i>																																				
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	áno	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>16 bar</i></td> <td>áno</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>16 bar</i>	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																					
Kontrola označenia TLZ:	áno																																					
Kontrola náterov:	–																																					
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno																																					
Nastavený otvár. tlak: <i>16 bar</i>	áno																																					
<u>Odchýlky – poznámky:</u> <i>Toto záverečné hodnotenie bolo vykonané na základe kontroly zariadenia po jeho inštalovaní na mieste a kontroly dokladov dodaných výrobcom.</i>		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>26.01.06</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																				

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / Cryonorm b.v., Holandsko		Dokument č.: ZH-TF.W03.OA																																				
Tlak. zariadenie (TLZ): Odparovač (Vaporizer) typ: PB 2x9x2500 výr.č.: 8425 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>okolitým vzduchom vyhrievaný odparovač W62001 pre zásobník B62001, zhotovený z hliníka</i> Objem / Svetlosť: <i>30 L / do DN 80</i> Max.dovolený pracovný / návrhový tlak: <i>40 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-196 / +50°C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kyslík</i>		Kategória: <i>II.</i> Použitý modul: <i>B + D + A</i> Číslo zost./ISO výkresu: Číslo súpisu materiálu Rok výroby: <i>2005</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																						
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zväračov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td colspan="2">x/ – overené notif. inšpekčným orgánom</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Overenie identif. materiálov:	x	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zväračov:	x	Kontrola zvar.spojov:	x	Identifikácia NDT na TLZ:	x	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	x/ – overené notif. inšpekčným orgánom		<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zväračov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno ^x	Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x	Certifikáty zväračov:	áno ^x	Certifikáty personálu NDT:	áno ^x	Certifikáty materiálu:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	x	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x																																					
Overenie identif. materiálov:	x																																					
Overenie označenia na TLZ:	áno																																					
Overenie zväračov:	x																																					
Kontrola zvar.spojov:	x																																					
Identifikácia NDT na TLZ:	x																																					
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																					
x/ – overené notif. inšpekčným orgánom																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Schválenie návrhu:	áno ^x																																					
Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x																																					
Certifikáty zväračov:	áno ^x																																					
Certifikáty personálu NDT:	áno ^x																																					
Certifikáty materiálu:	x																																					
Protokoly NDT a mech.skúšok:	x																																					
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																					
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																					
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																						
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>44 bar^{xx}</i> Skúšobné médium: <i>čistý vzduch</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: x Tlakomer: x Dátum skúšky: <i>3.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci^{xx}</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: <i>Stoomwezen B.V.</i> Adresa: <i>Rotterdam, Holandsko</i> Identif. kód: <i>0343</i> Meno inšpektora: x Číslo vydaného osvedčenia: x Dátum: x <i>xx/ – Tlaková skúška vykonaná u výrobcu</i>																																				
Skúšobný technik výrobcu Meno: x Číslo osvedčenia: x																																						
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	áno	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																					
Kontrola označenia TLZ:	áno																																					
Kontrola náterov:	–																																					
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Typ, počet:	–																																					
Nastavený otvár. tlak:	–																																					
<u>Odchýlky – poznámky:</u> <i>1. Toto záverečné hodnotenie bolo vykonané na základe kontroly zariadenia po jeho inštalovaní na mieste a kontroly dokladov dodaných výrobcu.</i> <i>2. Odparovač bol dodaný od výrobcu s označením zhody CE 0343.</i>		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>28.11.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																				

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / Cryonorm b.v., Holandsko		Dokument č.: ZH-TF.W04.NA																																				
Tlak. zariadenie (TLZ): Odparovač (Vaporizer) typ: PB 2x9x2500 výr.č.: 8426 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>okolitým vzduchom vyhrievaný odparovač W72001 pre zásobník B72001, zhotovený z hliníka</i> Objem / Svetlosť: <i>30 L / do DN 80</i> Max.dovolený pracovný / návrhový tlak: <i>40 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-196 / +50°C</i> Kapacita / prac. látka: <i>dusík</i>		Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>B + D + A</i> Číslo zost./ISO výkresu: Číslo súpisu materiálu: Rok výroby: <i>2005</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																						
<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td colspan="2">x/ – overené notif. inšpekčným orgánom</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Overenie identif. materiálov:	x	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	x	Kontrola zvar.spojov:	x	Identifikácia NDT na TLZ:	x	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	x/ – overené notif. inšpekčným orgánom		<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td style="text-align: center;">áno^x</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td style="text-align: center;">áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td style="text-align: center;">áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td style="text-align: center;">áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno ^x	Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x	Certifikáty zvaračov:	áno ^x	Certifikáty personálu NDT:	áno ^x	Certifikáty materiálu:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	x	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x																																					
Overenie identif. materiálov:	x																																					
Overenie označenia na TLZ:	áno																																					
Overenie zvaračov:	x																																					
Kontrola zvar.spojov:	x																																					
Identifikácia NDT na TLZ:	x																																					
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																					
x/ – overené notif. inšpekčným orgánom																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Schválenie návrhu:	áno ^x																																					
Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x																																					
Certifikáty zvaračov:	áno ^x																																					
Certifikáty personálu NDT:	áno ^x																																					
Certifikáty materiálu:	x																																					
Protokoly NDT a mech.skúšok:	x																																					
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																					
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																					
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																						
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>44 bar^{xx}</i> Skúšobné médium: <i>čistý vzduch</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>x</i> Tlakomer: <i>x</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: <i>Stoomwezen B.V.</i> Adresa: <i>Rotterdam, Holandsko</i> Identif. kód: <i>0343</i> Meno inšpektora: <i>x</i> Číslo vydaného osvedčenia: <i>x</i> Dátum: <i>x</i> <i>xx/ – Tlaková skúška vykonaná u výrobcu</i>																																				
Dátum skúšky: <i>3.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci^{xx}</i>																																						
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>x</i> Číslo osvedčenia: <i>x</i>																																						
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	áno	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																					
Kontrola označenia TLZ:	áno																																					
Kontrola náterov:	–																																					
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Typ, počet:	–																																					
Nastavený otvár. tlak:	–																																					
Odchýlky – poznámky: 1. Toto záverečné hodnotenie bolo vykonané na základe kontroly zariadenia po jeho inštalovaní na mieste a kontroly dokladov dodaných výrobcu. 2. Odparovač bol dodaný od výrobcu s označením zhody CE 0343.		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>21.11.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																				

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / Cryonorm b.v., Holandsko		Dokument č.: ZH-TF.W05.NA																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): Odparovač (Vaporizer) typ: CNLP 8x6x7000 výr.č.: 7773 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>okolitým vzduchom vyhrievaný odparovač W74101, zhotovený z hliníka</i> Objem / Svetlosť: <i>149 L / do DN 80</i> Max.dovolený pracovný / návrhový tlak: <i>40 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-196 / +50°C</i> Kapacita / prac. látka: <i>1750 Nm³/h / dusík</i>		Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>B + D + A</i> Číslo zost./ISO výkresu: Číslo súpisu materiálu: Rok výroby: <i>2004</i>																																		
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Vyhov. (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </tbody> </table> <i>x/ – overené notif. inšpekčným orgánom</i>			Vyhov. (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Overenie identif. materiálov:	x	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	x	Kontrola zvar.spojov:	x	Identifikácia NDT na TLZ:	x	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Vyhov. (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>		Vyhov. (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno ^x	Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x	Certifikáty zvaračov:	áno ^x	Certifikáty personálu NDT:	áno ^x	Certifikáty materiálu:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	x	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	Vyhov. (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x																																			
Overenie identif. materiálov:	x																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno																																			
Overenie zvaračov:	x																																			
Kontrola zvar.spojov:	x																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	x																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																			
	Vyhov. (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	áno ^x																																			
Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x																																			
Certifikáty zvaračov:	áno ^x																																			
Certifikáty personálu NDT:	áno ^x																																			
Certifikáty materiálu:	x																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	x																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>44 bar^{xx}</i> Skúšobné médium: <i>čistý vzduch</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>x</i> Tlakomer: <i>x</i> Dátum skúšky: <i>13.12.2004</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci^{xx}</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: <i>Stoomwezen B.V.</i> Adresa: <i>Rotterdam, Holandsko</i> Identif. kód: <i>0343</i> Meno inšpektora: <i>x</i> Číslo vydaného osvedčenia: <i>x</i> Dátum: <i>x</i>																																		
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>x</i> Číslo osvedčenia: <i>x</i>		<i>xx/ – Tlaková skúška vykonaná u výrobcu</i>																																		
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Vyhov. (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>			Vyhov. (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	áno	Kontrola náterov:	–	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Vyhov. (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i></td> <td>áno</td> </tr> </tbody> </table>		Vyhov. (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno																				
	Vyhov. (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	áno																																			
Kontrola náterov:	–																																			
	Vyhov. (áno/nie)																																			
Typ, počet: <i>pružinový, 1ks</i>	áno																																			
Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno																																			
Odchýlky – poznámky: <i>Toto záverečné hodnotenie bolo vykonané na základe kontroly zariadenia po jeho inštalovaní na mieste a kontroly dokladov dodaných výrobcom.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>21.11.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																		

**ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO
SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment)
Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / Cryonorm b.v., Holandsko**

Dokument č.:
ZH-TF.W06.NA

Tlak. zariadenie (TLZ): **Odparovač (Vaporizer)**
typ: **CNLP 8x6x7000** výr.č.: **7772**

Kategória: I.

Umiestnenie: *Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice*

Použitý modul: B + D + A

Opis: *okolitým vzduchom vyhrievaný odparovač
W74201, zhotovený z hliníka*

Číslo zost./ISO výkresu:

Číslo súpisu materiálu:

Objem / Svetlosť: 149 L / do DN 80

Rok výroby: 2004

Max.dovolený pracovný / návrhový tlak: 40 bar

Min./Max. dovolená teplota : -196 / +50°C

Kapacita / prac. látka: 1750 Nm³/h / dusík

VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV

	Vyhov. (áno/nie)		Vyhov. (áno/nie)
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Schválenie návrhu:	áno ^x
Overenie identif. materiálov:	x	Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno ^x
Overenie zvaračov:	x	Certifikáty personálu NDT:	áno ^x
Kontrola zvar.spojov:	x	Certifikáty materiálu:	x
Identifikácia NDT na TLZ:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	x
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–
x/ – overené notif. inšpekčným orgánom		Protokoly rozmer.kontroly:	–

TLAKOVÁ SKÚŠKA

Skúšobné podmienky
Skúšobný tlak: 44 bar^{xx}
Skúšobné médium: čistý vzduch
Čas zotrvania na skúš. tlaku: x
Tlakomer: x

Notifikovaný inšp. orgán
Názov: *Stoomwezen B.V.*
Adresa: *Rotterdam, Holandsko*
Identif. kód: 0343
Meno inšpektora: x
Číslo vydaného osvedčenia: x
Dátum: x

Dátum skúšky: 8.12.2004
Výsledok tlak. skúšky: *vyhovujúci*^{xx}

xx/ – Tlaková skúška vykonaná u výrobcu

Skúšobný technik výrobcu
Meno: x
Číslo osvedčenia: x

KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE

KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA

Vyhov. (áno/nie)
Kontrola na poškodenie TLZ: áno
Kontrola označenia TLZ: áno
Kontrola náterov: –

Vyhov. (áno/nie)
Typ, počet: *pružinový, 1ks* áno
Nastavený otvár. tlak: 40 bar áno

Odchýlky – poznámky:

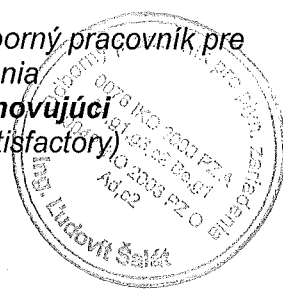
*Toto záverečné hodnotenie bolo vykonané na
základe kontroly zariadenia po jeho inštalovaní na
mieste a kontroly dokladov dodaných výrobcu.*

Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie
Meno: *Ing. Ľudovít Šalát*
Funkcia / kvalifikácia: *odborný pracovník pre
tlakové a plynové zariadenia*
Výsledok hodnotenia: **vyhovujúci**
(satisfactory)

Dátum: 5.12.05

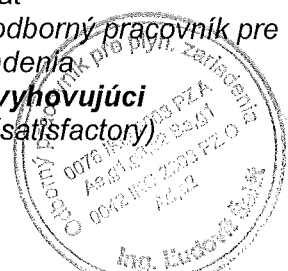
Podpis: *Šalát*

(Pečiatka:)



ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / Cryonorm b.v., Holandsko		Dokument č.: ZH-TF.W07.NA																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): Odparovač (Vaporizer) typ: CNLP 8x6x7000 výr.č.: 7774 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>okolitým vzduchom vyhrievaný odparovač W74301, zhotovený z hliníka</i> Objem / Svetlosť: <i>149 L / do DN 80</i> Max.dovolený pracovný / návrhový tlak: <i>40 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-196 / +50°C</i> Kapacita / prac. látka: <i>1750 Nm³/h / dusík</i>		Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>B + D + A</i> Číslo zost./ISO výkresu: Číslo súpisu materiálu: Rok výroby: <i>2004</i>																																		
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> </table> <i>x/ – overené notif. inšpekčným orgánom</i>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Overenie identif. materiálov:	x	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	x	Kontrola zvar.spojov:	x	Identifikácia NDT na TLZ:	x	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td style="text-align: center;">áno^x</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td style="text-align: center;">áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td style="text-align: center;">áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td style="text-align: center;">áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno ^x	Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x	Certifikáty zvaračov:	áno ^x	Certifikáty personálu NDT:	áno ^x	Certifikáty materiálu:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	x	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x																																			
Overenie identif. materiálov:	x																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno																																			
Overenie zvaračov:	x																																			
Kontrola zvar.spojov:	x																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	x																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	áno ^x																																			
Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x																																			
Certifikáty zvaračov:	áno ^x																																			
Certifikáty personálu NDT:	áno ^x																																			
Certifikáty materiálu:	x																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	x																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>44 bar^{xx}</i> Skúšobné médium: <i>čistý vzduch</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>x</i> Tlakomer: <i>x</i> Dátum skúšky: <i>14.12.2004</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci^{xx}</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: <i>Stoomwezen B.V.</i> Adresa: <i>Rotterdam, Holandsko</i> Identif. kód: <i>0343</i> Meno inšpektora: <i>x</i> Číslo vydaného osvedčenia: <i>x</i> Dátum: <i>x</i>																																		
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>x</i> Číslo osvedčenia: <i>x</i>		<i>xx/ – Tlaková skúška vykonaná u výrobcu</i>																																		
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																		
<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	áno	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1ks</i></td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i></td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	áno																																			
Kontrola náterov:	–																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Typ, počet: <i>pružinový, 1ks</i>	áno																																			
Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno																																			
<u>Odchýlky – poznámky:</u> <i>Toto záverečné hodnotenie bolo vykonané na základe kontroly zariadenia po jeho inštalovaní na mieste a kontroly dokladov dodaných výrobcom.</i>		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>21.11.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																		

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / Cryonorm b.v., Holandsko		Dokument č.: ZH-TF.W08.NA																																			
Tlak. zariadenie (TLZ): Odparovač (Vaporizer) typ: CNLP 8x6x7000 výr.č.: 7775 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>okolitým vzduchom vyhrievaný odparovač W74401, zhotovený z hliníka</i> Objem / Svetlosť: <i>149 L / do DN 80</i> Max.dovolený pracovný / návrhový tlak: <i>40 bar</i> Min./Max. dovolená teplota : <i>-196 / +50°C</i> Kapacita / prac. látka: <i>1750 Nm³/h / dusík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>B + D + A</i> Číslo zost./ISO výkresu: Číslo súpisu materiálu: Rok výroby: <i>2004</i>																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																					
<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov. (áno/nie)</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Overenie identif. materiálov:	x	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	x	Kontrola zvar.spojov:	x	Identifikácia NDT na TLZ:	x	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov. (áno/nie)</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno^x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Schválenie návrhu:	áno ^x	Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x	Certifikáty zvaračov:	áno ^x	Certifikáty personálu NDT:	áno ^x	Certifikáty materiálu:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	x	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x																																				
Overenie identif. materiálov:	x																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno																																				
Overenie zvaračov:	x																																				
Kontrola zvar.spojov:	x																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	x																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																				
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																				
Schválenie návrhu:	áno ^x																																				
Schválenie WPS – WPAR:	áno ^x																																				
Certifikáty zvaračov:	áno ^x																																				
Certifikáty personálu NDT:	áno ^x																																				
Certifikáty materiálu:	x																																				
Protokoly NDT a mech.skúšok:	x																																				
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																					
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>44 bar^{xx}</i> Skúšobné médium: <i>čistý vzduch</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: x Tlakomer: x Dátum skúšky: <i>15.12.2004</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci^{xx}</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: <i>Stoomwezen B.V.</i> Adresa: <i>Rotterdam, Holandsko</i> Identif. kód: <i>0343</i> Meno inšpektora: x Číslo vydaného osvedčenia: x Dátum: x																																			
Skúšobný technik výrobcu Meno: x Číslo osvedčenia: x		<i>xx/ – Tlaková skúška vykonaná u výrobcu</i>																																			
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																			
<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov. (áno/nie)</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	áno	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Vyhov. (áno/nie)</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i></td> <td>áno</td> </tr> </tbody> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Typ, počet: <i>pružinový, 1ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno																				
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																				
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																				
Kontrola označenia TLZ:	áno																																				
Kontrola náterov:	–																																				
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																				
Typ, počet: <i>pružinový, 1ks</i>	áno																																				
Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno																																				
Odchýlky – poznámky: <i>Toto záverečné hodnotenie bolo vykonané na základe kontroly zariadenia po jeho inštalovaní na mieste a kontroly dokladov dodaných výrobcu.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>5.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																			

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / Cryonorm b.v., Holandsko		Dokument č.: ZH-TF.W09.N. NG																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): Odparovač (Vaporizer) typ: 1FWB R2-040241 výr.č.: 7769 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>zemným vyhrievaný odparovač W73101, zhotovený z nerezovej ocele 1.4404 (potrubný had)</i> Odparované médium: <i>dusík</i> Objem / Svetlosť: <i>390 L / do DN 150 (výstup)</i> Max. pracovný tlak: <i>16 bar</i> Max.dovolený pracovný / návrhový tlak: <i>16 bar</i> Max./Min. dovolená teplota : <i>-196 / +80 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>16000 Nm³/h / dusík</i>		Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>B + D</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>CN4185-1</i> Číslo súpisu materiálu: <i>x</i> Rok výroby: <i>2004</i> Vyhrievacie médium: <i>zemný plyn</i> Objem / Svetlosť: <i>do DN 50 (vstup)</i> Pracovný tlak: <i>6 bar</i> Max.dovolený pracovný tlak: <i>10 bar</i> Max./Min. dovolená teplota : <i>-20 / +50 °C</i>																																		
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Vyhov. (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </tbody> </table> <i>(x/ – overené u výrobcu)</i>			Vyhov. (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Overenie identif. materiálov:	x	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	x	Kontrola zvar.spojov:	x	Identifikácia NDT na TLZ:	x	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Vyhov. (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>x</td> </tr> </tbody> </table>		Vyhov. (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	x	Certifikáty zvaračov:	x	Certifikáty personálu NDT:	x	Certifikáty materiálu:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	x	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	x	Protokoly rozmer.kontroly:	x
	Vyhov. (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x																																			
Overenie identif. materiálov:	x																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno																																			
Overenie zvaračov:	x																																			
Kontrola zvar.spojov:	x																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	x																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																			
	Vyhov. (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	áno																																			
Schválenie WPS – WPAR:	x																																			
Certifikáty zvaračov:	x																																			
Certifikáty personálu NDT:	x																																			
Certifikáty materiálu:	x																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	x																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	x																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	x																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>23 bar^{xx}</i> Skúšobné médium: <i>(voda)^{xx}</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>x</i> Tlakomer: <i>x</i> Dátum skúšky: <i>1.12.2004</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci^{xx}</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: <i>Stoomwezen</i> Adresa: <i>Rotterdam, Holandsko</i> Identif. kód: <i>0343</i> Meno inšpektora: <i>x</i> Číslo vydaného osvedčenia: <i>xx</i> Dátum: <i>xx</i>																																		
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>x</i> Číslo osvedčenia: <i>x</i>		<i>xx/ – Tlaková skúška vykonaná u výrobcu</i>																																		
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Vyhov. (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table> <i>(x/ – overené u výrobcu)</i>			Vyhov. (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	x	Kontrola označenia TLZ:	x	Kontrola náterov:	–	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Vyhov. (áno/nie)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>16 bar</i></td> <td>áno</td> </tr> </tbody> </table>		Vyhov. (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>16 bar</i>	áno																				
	Vyhov. (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	x																																			
Kontrola označenia TLZ:	x																																			
Kontrola náterov:	–																																			
	Vyhov. (áno/nie)																																			
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno																																			
Nastavený otvár. tlak: <i>16 bar</i>	áno																																			
Odchýlky – poznámky: <i>Toto záverečné hodnotenie bolo vykonané na základe kontroly zariadenia po jeho inštalovaní na mieste a kontroly dokladov dodaných výrobcu.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci <i>(satisfactory)</i> Dátum: <i>1.02.06</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka: )																																		